



高性能高速钢钻头

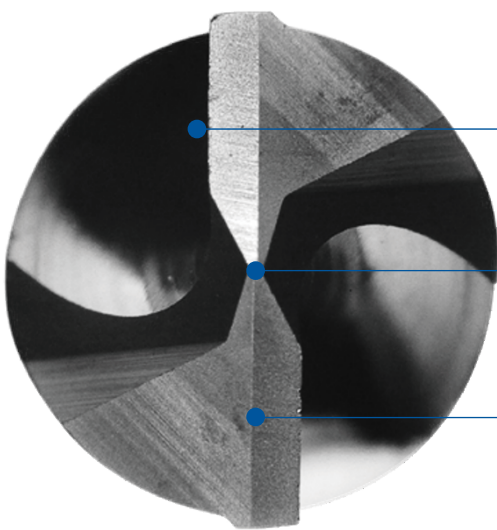
Vol.3

SS-GDS

• 追加111款尺寸
111 new items added

稳定加工的同时实现高孔精度

能对应如钢材，不锈钢，铝材等多种材料的加工



槽的形状有较好的铁屑容纳能力

铁屑的排除性良好

特殊的横刃修磨

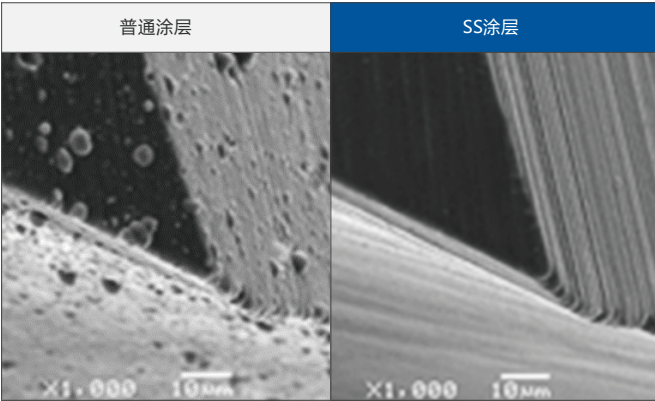
对铁屑进行分层，较大的容屑槽

直线的切削刃形

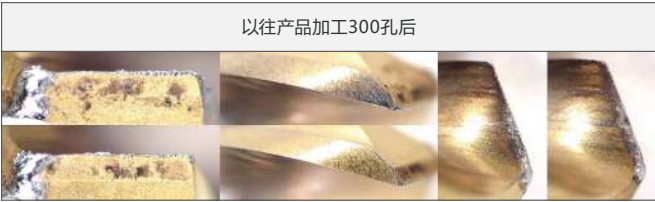
加大切削刃强度

采用表面光滑的SS涂层

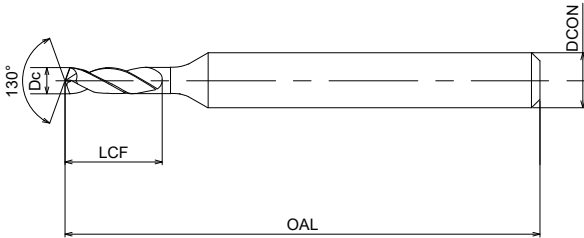
TiAlN系涂层，借由表面光滑之特点，
可以提高钻头的排屑性以及刀尖锋利性



使用工具	以往产品	SS-GDS
工具径	Φ2.5	
被加工材料	SUS304	
切削速度	12m/min (1,530min ⁻¹)	
进给速度	0.04mm/rev (61mm/min)	
加工方式	No Step方式	
加工深度	7.5mm盲孔	
切削油	水溶性外冷	
加工设备	卧式M/C	



SS-GDS



CPM

SS

WXL

30°

h8

SHANK
h7

SHANK
EM

Dc≤6

Dc>6

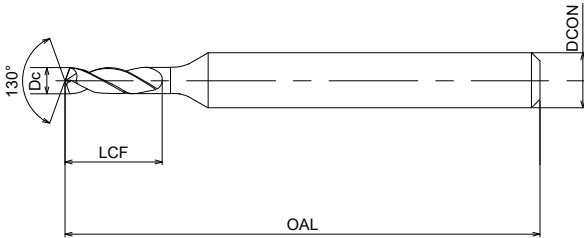
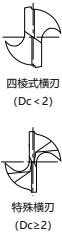
商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502210170-901	0.5	38	3	3	○
502210171-901	0.6	38	4	3	○
502210172-901	0.7	38	4.5	3	○
502410146-901	0.75	38	5	3	○
502210173-901	0.8	38	5	3	○
502410147-901	0.85	38	5.5	3	○
502210174-901	0.9	38	5.5	3	○
502410148-901	0.95	38	6	3	○
502210175-901	1	38	6	3	○
502510274-901	1.05	42	7	3	○
502210176-901	1.08	42	7	3	○
502210177-901	1.1	42	7	3	○
502510275-901	1.15	42	8	3	○
502210178-901	1.2	42	8	3	○
502210179-901	1.25	42	8	3	○
502410149-901	1.28	42	8	3	○
502210180-901	1.3	42	8	3	○
502510276-901	1.35	42	9	3	○
502210181-901	1.4	42	9	3	○
502210182-901	1.45	42	9	3	○
502210183-901	1.5	42	9	3	○
502410150-901	1.55	42	10	3	○
502210184-901	1.6	42	10	3	○
502210185-901	1.65	42	10	3	○
502210186-901	1.7	42	10	3	○
502210187-901	1.75	42	11	3	○
502210188-901	1.8	42	11	3	○
502410151-901	1.83	42	11	3	○
502410152-901	1.85	42	11	3	○
502210189-901	1.9	42	11	3	○
502510277-901	1.95	42	12	3	○
502210190-901	2	42	12	3	○
502410153-901	2.05	50	12	3	○

商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502210191-901	2.1	50	12	3	○
502410154-901	2.13	50	13	3	○
502510278-901	2.15	50	13	3	○
502210192-901	2.2	50	13	3	○
502510279-901	2.25	50	13	3	○
502210193-901	2.3	50	13	3	○
502410155-901	2.35	50	14	3	○
502210194-901	2.4	50	14	3	○
502510280-901	2.45	50	14	3	○
502210195-901	2.5	50	14	3	○
502410156-901	2.55	50	14	3	○
502210196-901	2.6	50	14	3	○
502510281-901	2.65	50	14	3	○
502210197-901	2.7	50	16	3	○
502510282-901	2.75	50	16	3	○
502210198-901	2.76	50	16	3	○
502210199-901	2.78	50	16	3	○
502210200-901	2.8	50	16	3	○
502510283-901	2.85	50	16	3	○
502210201-901	2.9	50	16	3	○
502510284-901	2.95	50	16	3	○
502210202-901	3	50	16	3	○
502510285-901	3.05	54	18	4	○
502210203-901	3.1	54	18	4	○
502510286-901	3.15	54	18	4	○
502210204-901	3.2	54	18	4	○
502510287-901	3.25	54	18	4	○
502210205-901	3.3	54	18	4	○
502510288-901	3.35	54	18	4	○
502210206-901	3.4	54	20	4	○
502510289-901	3.45	54	20	4	○
502210207-901	3.5	54	20	4	○
502510290-901	3.55	54	20	4	○

○ = 标准库存品 ○ =Standard stock item



SS-GDS



CPM

SS

WXL

30°

h8

SHANK
h7

SHANK
EM

Dc≤6

Dc>6

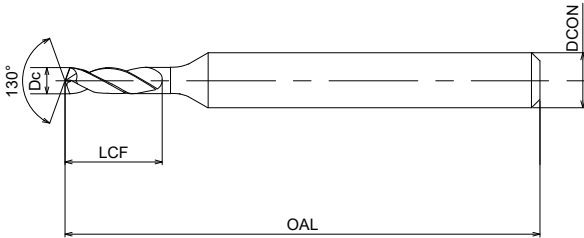
商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502210208-901	3.6	54	20	4	○
502510291-901	3.65	54	20	4	○
502210209-901	3.66	54	20	4	○
502210210-901	3.68	54	20	4	○
502210211-901	3.7	54	20	4	○
502510292-901	3.75	54	20	4	○
502210212-901	3.8	54	22	4	○
502510293-901	3.85	54	22	4	○
502210213-901	3.9	54	22	4	○
502510294-901	3.95	54	22	4	○
502210214-901	4	54	22	4	○
502510295-901	4.05	66	22	6	○
502210215-901	4.1	66	22	6	○
502510296-901	4.15	66	22	6	○
502210216-901	4.2	66	22	6	○
502510297-901	4.25	66	22	6	○
502210217-901	4.3	66	24	6	○
502510298-901	4.35	66	24	6	○
502210218-901	4.4	66	24	6	○
502510299-901	4.45	66	24	6	○
502210219-901	4.5	66	24	6	○
502510300-901	4.55	66	24	6	○
502210220-901	4.6	66	24	6	○
502210221-901	4.62	66	24	6	○
502210222-901	4.64	66	24	6	○
502510301-901	4.65	66	24	6	○
502210223-901	4.7	66	24	6	○
502510302-901	4.75	66	24	6	○
502210224-901	4.8	66	26	6	○
502510303-901	4.85	66	26	6	○
502210225-901	4.9	66	26	6	○
502510304-901	4.95	66	26	6	○
502210226-901	5	72	26	6	○

商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502510305-901	5.05	72	26	6	○
502210227-901	5.1	72	26	6	○
502510306-901	5.15	72	26	6	○
502210228-901	5.2	72	26	6	○
502510307-901	5.25	72	26	6	○
502210229-901	5.3	72	26	6	○
502510308-901	5.35	72	28	6	○
502210230-901	5.4	72	28	6	○
502510309-901	5.45	72	28	6	○
502210231-901	5.5	72	28	6	○
502210232-901	5.52	72	28	6	○
502210233-901	5.54	72	28	6	○
502510310-901	5.55	72	28	6	○
502210234-901	5.6	72	28	6	○
502510311-901	5.65	72	28	6	○
502210235-901	5.7	72	28	6	○
502510312-901	5.75	72	28	6	○
502210236-901	5.8	72	28	6	○
502510313-901	5.85	72	28	6	○
502210237-901	5.9	72	28	6	○
502510314-901	5.95	72	28	6	○
502210238-901	6	72	28	6	○
502510212-901	6.1	75	31	8	○
502510213-901	6.2	75	31	8	○
502510214-901	6.3	75	31	8	○
502510215-901	6.4	75	31	8	○
502510216-901	6.5	75	31	8	○
502510217-901	6.6	75	31	8	○
502510218-901	6.7	75	31	8	○
502510032-901	6.8	78	34	8	○
502510219-901	6.9	78	34	8	○
502510033-901	7	78	34	8	○
502510220-901	7.1	78	34	8	○

○ = 标准库存品 ○ =Standard stock item



SS-GDS



CPM

SS

WXL

30°

h8

SHANK
h7

SHANK
EM

Dc≤6

Dc>6

商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502510221-901	7.2	78	34	8	○
502510222-901	7.3	78	34	8	○
502510223-901	7.4	78	34	8	○
502510224-901	7.5	78	34	8	○
502510225-901	7.6	81	37	8	○
502510226-901	7.7	81	37	8	○
502510227-901	7.8	81	37	8	○
502510228-901	7.9	81	37	8	○
502510034-901	8	81	37	8	○
502510229-901	8.1	87	37	10	○
502510230-901	8.2	87	37	10	○
502510231-901	8.3	87	37	10	○
502510232-901	8.4	87	37	10	○
502510035-901	8.5	87	37	10	○
502510233-901	8.6	90	40	10	○
502510234-901	8.7	90	40	10	○
502510235-901	8.8	90	40	10	○
502510236-901	8.9	90	40	10	○
502510237-901	9	90	40	10	○
502510238-901	9.1	90	40	10	○
502510239-901	9.2	90	40	10	○
502510036-901	9.3	90	40	10	○
502510240-901	9.4	90	40	10	○
502510241-901	9.5	90	40	10	○
502510242-901	9.6	93	43	10	○
502510243-901	9.7	93	43	10	○
502510244-901	9.8	93	43	10	○
502510245-901	9.9	93	43	10	○
502510037-901	10	93	43	10	○
502510246-901	10.1	100	43	12	○
502510247-901	10.2	100	43	12	○
502510038-901	10.3	100	43	12	○
502510248-901	10.4	100	43	12	○

商品号 EDPNo.	直径 Dc	全长 OAL	槽长 LCF	柄径 DCON	库存 Stock
502510249-901	10.5	100	43	12	○
502510250-901	10.6	100	43	12	○
502510251-901	10.7	104	47	12	○
502510039-901	10.8	104	47	12	○
502510252-901	10.9	104	47	12	○
502510253-901	11	104	47	12	○
502510254-901	11.1	104	47	12	○
502510256-901	11.2	104	47	12	○
502510257-901	11.3	104	47	12	○
502510040-901	11.4	104	47	12	○
502510259-901	11.5	104	47	12	○
502510260-901	11.6	104	47	12	○
502510261-901	11.7	104	47	12	○
502510262-901	11.8	104	47	12	○
502510263-901	11.9	108	51	12	○
502510041-901	12	108	51	12	○
502510264-901	12.1	108	51	12	○
502510265-901	12.2	108	51	12	○
502510266-901	12.3	108	51	12	○
502510267-901	12.4	108	51	12	○
502510268-901	12.5	108	51	12	○
502510269-901	12.6	108	51	12	○
502510270-901	12.7	108	51	12	○
502510271-901	12.8	108	51	12	○
502510272-901	12.9	108	51	12	○
502510273-901	13	108	51	12	○

○ = 标准库存品 ○ =Standard stock item



SS-GDS

被削材	软钢・碳素钢 SS400・S50C ~ 210HB			合金钢 SCM・42CrMo ~ 30HRC			不锈钢 SUS300系・SUS400系		
切削速度	25~35m/min			20~30m/min			10~20m/min		
直径	转速 (min-1)	进给 (mm/rev)		转速 (min-1)	进给 (mm/rev)		转速 (min-1)	进给 (mm/rev)	
0.5	15,930	0.01	0.02	12,740	0.01	0.02	6,370	0.005	0.015
1	7,970	0.02	0.04	6,370	0.02	0.04	3,190	0.01	0.03
2	3,990	0.04	0.07	3,190	0.04	0.07	1,600	0.02	0.05
3	2,660	0.06	0.11	2,130	0.06	0.11	1,070	0.03	0.08
4	2,000	0.08	0.14	1,600	0.08	0.14	800	0.04	0.10
5	1,600	0.10	0.18	1,280	0.10	0.18	640	0.05	0.13
6	1,330	0.12	0.21	1,070	0.12	0.21	540	0.06	0.15
7	1,140	0.14	0.23	910	0.14	0.23	460	0.07	0.18
8	1,000	0.16	0.26	800	0.16	0.26	400	0.08	0.20
9	890	0.17	0.28	710	0.17	0.28	360	0.09	0.23
10	800	0.18	0.30	640	0.18	0.30	320	0.1	0.25
11	730	0.19	0.33	580	0.19	0.33	290	0.11	0.28
12	670	0.20	0.36	540	0.20	0.36	270	0.12	0.30
13	620	0.21	0.39	490	0.21	0.39	250	0.13	0.33

1. 此基准表是使用水溶性切削油剂下的推荐表。
2. 请使用稀释20倍以下的品质较好的水溶性切削油剂。
3. 加工铸件面时请下调20%的切削速度。
4. 使用油性切削油剂，或是超过20倍的水溶性切削油剂时，请下调20%的切削速度。



SS-GDS

被削材	铸铁 FC250			铝合金 AC · ADC			铜合金 C1020 · C2600		
切削速度	30~40m/min			60~80m/min			40~60m/min		
直径	转速 (min-1)	进给 (mm/rev)		转速 (min-1)	进给 (mm/rev)		转速 (min-1)	进给 (mm/rev)	
0.5	19,110	0.01	0.02	38,220	0.015	0.025	25,480	0.01	0.02
1	9,560	0.03	0.04	19,110	0.03	0.05	12,740	0.03	0.04
2	4,780	0.05	0.08	9,560	0.06	0.10	6,370	0.05	0.08
3	3,190	0.08	0.12	6,370	0.09	0.15	4,250	0.08	0.12
4	2,390	0.10	0.16	4,780	0.12	0.20	3,190	0.10	0.16
5	1,920	0.13	0.20	3,830	0.15	0.25	2,550	0.13	0.20
6	1,600	0.15	0.24	3,190	0.18	0.30	2,130	0.15	0.24
7	1,370	0.18	0.27	2,730	0.20	0.35	1,820	0.18	0.28
8	1,200	0.20	0.30	2,390	0.22	0.40	1,600	0.20	0.32
9	1,070	0.23	0.32	2,130	0.24	0.42	1,420	0.21	0.34
10	960	0.25	0.35	1,920	0.26	0.45	1,280	0.22	0.35
11	870	0.28	0.39	1,740	0.28	0.50	1,160	0.23	0.39
12	800	0.30	0.42	1,600	0.30	0.54	1,070	0.24	0.42
13	740	0.33	0.46	1,470	0.33	0.59	980	0.26	0.46

1. 此基准表是使用水溶性切削油剂下的推荐表。
2. 请使用稀释20倍以下的品质较好的水溶性切削油剂。
3. 加工铸件面时请下调20%的切削速度。
4. 使用油性切削油剂，或是超过20倍的水溶性切削油剂时，请下调20%的切削速度。





欧士机（上海）精密工具有限公司

欧士机（上海）本部

地址：上海市长宁区长宁路1133号长宁来福士广场T1办公楼10层1003-07单元
电话：021-52552588； 传真：021-58883300； 邮编：200051

欧士机（上海）无锡事务所

地址：江苏省无锡市湖滨壹号花园1-2蠡湖大厦1004室
电话：0510-82739271； 传真：0510-82739220； 邮编：214074

欧士机（上海）芜湖事务所

地址：安徽省芜湖市镜湖区世茂滨江中心写字楼506室
电话：0553-5868160； 传真：0553-5868190； 邮编：241000

欧士机（上海）苏州事务所

地址：江苏省苏州市姑苏区平泖路251号城市生活广场A座33A16
电话：0512-62388327； 传真：0512-62388320； 邮编：215000

欧士机（上海）杭州萧山事务所

地址：浙江省杭州市萧山区市心北路50号天辰国际广场4幢1单元603室
电话：0571-82757757； 传真：0571-82757767； 邮编：311215

欧士机（上海）宁波事务所

地址：浙江省宁波市鄞州区泰安中路466号汇港大厦604-1室
电话：0574-88161548； 传真：0574-88134670； 邮编：315100

欧士机（上海）广州分公司

地址：广东省广州市天河区林和西路161号中泰国际广场A座3001室A06-07单元
电话：020-38210423； 传真：020-38210425； 邮编：510610

欧士机（上海）深圳事务所

地址：广东省深圳市福田区石厦北二街西新天世纪商务中心C座2112室
电话：0755-83566532； 传真：0755-83558854； 邮编：518017

欧士机（上海）北京分公司

地址：北京市朝阳区建国门外大街19号国际大厦1号楼20层01B室
电话：010-85261018； 传真：010-85261016； 邮编：100004

欧士机（上海）天津分公司

地址：天津市南开区南马路与南开二马路交口中粮广场20层2007室
电话：022-23037566/27357729 邮编：300100

欧士机（上海）佛山事务所

地址：广东省佛山市南海区桂城街道富力国际金融中心A2栋1213室
电话：0757-86777181 邮编：528200

OSG Corporation

欧士机（上海）郑州事务所

地址：河南省郑州市嵩山南路138号溪山御府3号楼1单元1002
电话：186-3092-1318； 邮编：450016

欧士机（上海）西安事务所

地址：陕西省西安市未央区凤城四路中登国际企业中心A座2002室
电话：029-88860594； 传真：029-86182003； 邮编：710018

欧士机（上海）大连分公司

地址：辽宁省大连开发区凯伦国际大厦B2006
电话：0411-87655185； 传真：0411-87655186； 邮编：116600

欧士机（上海）青岛分公司

地址：山东省青岛市市北区龙城路30号万达广场3号楼2单元1202室
电话：0532-66775787 传真：0532-66775797 邮编：266034

欧士机（上海）沈阳事务所

地址：辽宁省沈阳市沈河区北京街19-2号汇宝国际C座1311
电话：024-22852762 邮编：110000

欧士机（上海）长春事务所

地址：吉林省长春市高新区荷园路安联国际A座804号
电话：0431-89388499； 传真：0431-89230366； 邮编：130012

欧士机（上海）成都事务所

地址：四川省成都市锦江区沙河街道通宝街99号泰合·国际财富中心6栋1单元2201
电话：028-65783992； 传真：028-85005292； 邮编：610042

欧士机（上海）重庆事务所

地址：重庆市渝北区龙溪街道金山路18号中渝都会首站4幢12-1
电话：023-67136872； 邮编：401120

欧士机（上海）武汉事务所

地址：湖北省武汉市江汉区青年路龙湖江宸天街B座1217室
电话：027-85557360； 邮编：430010

欧士机（上海）东莞事务所

地址：广东省东莞市长安镇长青南路1号ITC万科中心3405-03室
电话：0769-81550050 传真：0769-81550030； 邮编：523845

[Http://www.chinaosg.com](http://www.chinaosg.com)

OSG 免费技术热线

400 888 2086

9:00~12:00 13:00~17:00 双休日除外

E-mail: business@chinaosg.com



样本印刷使用
环保植物性大豆油墨



微信关注我们